

Montageanleitung Stossdämpfer Feder Yamaha Tenere 700 2019-

Wir bedanken uns für den Erwerb eines unserer Produkte und wünschen Ihnen viel Spaß. Machen Sie aus einem Serienfahrzeug Ihre individuelle Maschine. Damit es nach der Montage zu keinen Problemen kommt, bitte die Anbauanleitung beachten und den Umbau mit Sorgfalt durchführen. Während der Montage, falls nicht anders angegeben, erst alle Schrauben leicht anziehen und nach vollständiger Montage mit dem vom Fahrzeughersteller vorgeschriebenen Anzugsdrehmoment festziehen. Alle Schraubverbindungen und Schläuche nach 50km kontrollieren und gegebenenfalls nachziehen. Alle Schraubverbindungen sind mit einem geeigneten Schmiermittel einzusetzen, um ein Lösen oder Festfressen zu verhindern. Klemmflächen dürfen nicht geschmiert oder gefettet werden. Alle Drehmomentangaben sind in Nm nach DIN/ISO bezogen auf Schrauben mit der Festigkeit 8.8. Spezielle Drehmomente sind der jeweiligen Fahrzeug Dokumentation zu entnehmen. Regelmäßig den korrekten Sitz der Anbauteile und festen Sitz der Schrauben überprüfen. Arbeiten und Entlüftung an Bremsystemen sind nur von fachkundigem Personal durchzuführen. Es ist unbedingt darauf zu achten, dass keine Züge, Kabel oder Leitungen (insbesondere Bremsleitungen) andere Fahrzeugkomponenten berühren oder daran scheuern. Nach jeder Montage sind alle Schrauben auf festen Sitz und vorgeschriebenen Drehmoment zu prüfen. Diese Anbauanleitung soll nur einen allgemeinen Hinweis geben, sie setzt Fachwissen, saubere Arbeit und entsprechende Überlegung voraus. Bei Unsicherheit bzgl. des Anbaus empfehlen wir den Anbau in einer Fachwerkstatt durchführen zu lassen. Diese Anleitung ist nach unserem derzeitigen Kenntnisstand verfasst. Rechtliche Ansprüche auf Richtigkeit bestehen nicht. Für unsachgemäße Montage übernimmt der Hersteller keine Haftung. Technische Änderungen bleiben uns vorbehalten. Falls Sie Fragen zur Montage haben, stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.

Thank you for purchasing one of our products. We wish a lot of riding fun. Turn a standard motorcycle into your custom bike.

To avoid problems during or after the assembly, please follow the instructions carefully and perform the modification with care. During the assembly, unless otherwise specified, first tighten all screws slightly. All screwed connections must be greased with suitable grease. Please be careful with the tools to avoid i.e. scratches. The clamping area must not be greased. Tighten the screws after the complete assembly with the tightening torque referring to the workshop manual. Regularly check the tightness of the screws and that the attached parts are correctly fitted. Screws, bolts and nuts are tightened in accordance with the applicable DIN/ISO standards. Tightening torques that deviate from the standards are stated. After each mounting check all screws for correct tightening and specified torque moment. For special tightening torques refer to your specialist workshop. These instructions only provide a general reference. It presupposes specialized knowledge, faultless work and that appropriate consideration is given to the task. If you are uncertain how to perform the assembly, we recommend having it done at a specialized repair shop. Take care that no wires and hoses (especially brake hoses) are close to get in touch with other bike components. Mounting and bleeding of the brake system must be carried out only by qualified personnel. These instructions are written based on our current state of knowledge. Information is provided without any guarantee for its accuracy. We accept no liability for incorrectly fitted parts and resulting material damage or personal injury. Check, and if necessary tighten all bolted connections after 50km.

Stückliste		Parts list	
1 x Feder	1 x Aluminium Distanz	1 x Shock Spring	1 x plastic washer
1 x Kunststoff Distanz	1 x Montageanleitung	1 x Aluminium washer	1 x mounting instructions

<ol style="list-style-type: none"> 1. Original Feder mit einer Federpresse demontieren. 2. Dünne Kunststoffdistanz auf der Unterseite der originalen Distanz aufsetzen. (Bild 1) Feder einsetzen. Aluminium Distanz auf die Feder setzen. (Bild 2). 3. Federbein mit Hilfe der Federpresse zusammenbauen. 4. Korrekten Sitz der Feder im Stoßdämpfer überprüfen. 5. Zug- und Druckstufe and die höhere Federrate anpassen. Wir empfehlen eine Erhöhung der Dämpfung um jeweils 1-2 Klicks (im Uhrzeigersinn) 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Remove oem spring from shock by using a spring compressor. 2. Use thin spacer on top of the oem steel spacer (Fig. 1). Install spring. Install the aluminum spacer on top of the spring. (Fig 2) 3. Mount new spring by using the spring compressor. 4. Check correct fitment of new spring in the shock. 5. Adjust compression and rebound damping to the new stronger spring. Closing compression and rebound adjuster for about 1 or 2 clicks (clockwise).
---	--

