

OFF THE **ROAD** **Federbein Feder**
Shock Spring

Federn nach Toleranz DIN EN 15800-GG1 - Oberfläche kugelgestrahlt und verdichtet - Enden angelegt und geschliffen - Kunststoff beschichtet
Springs according to tolerance DIN EN 15800-GG1 - Surface shot-peened and compacted - Pre-set and ground to length - Powder Coated

OTR Federbein Feder, linear, Yamaha Tenere 700

Wir bedanken uns für den Erwerb eines unserer Produkte und wünschen Dir viel Spaß. Mache aus einem Serienfahrzeug Deine individuelle Maschine. Damit es nach der Montage zu keinen Problemen kommt, bitte die Anbauanleitung beachten und den Umbau mit Sorgfalt durchführen. Während der Montage, falls nicht anders angegeben, erst alle Schrauben leicht anziehen und nach vollständiger Montage mit dem vom Fahrzeughersteller vorgeschriebenen Anzugsdrehmoment festziehen. Alle Schraubverbindungen und Schläuche nach 50 km kontrollieren und gegebenenfalls nachziehen. Alle Schraubverbindungen sind mit einem geeigneten Schmiermittel einzusetzen, um ein Lösen oder Festfressen zu verhindern. Klemmflächen dürfen nicht geschmiert oder gefettet werden. Wenn nicht anderweitig spezifiziert sind alle Drehmomentangaben in Nm nach DIN/ISO bezogen auf Schrauben mit der Festigkeit 8.8. Spezielle Drehmomente sind der jeweiligen Fahrzeug Dokumentation zu entnehmen. Regelmäßig den korrekten Sitz der Anbauteile und festen Sitz der Schrauben überprüfen. Arbeiten und Entlüftung an Bremssystemen sind nur von fachkundigem Personal durchzuführen. Es ist unbedingt darauf zu achten, dass keine Züge, Kabel oder Leitungen (insbesondere Bremsleitungen) andere Fahrzeugkomponenten berühren oder daran scheuern. Nach jeder Montage sind alle Schrauben auf festen Sitz und vorgeschriebenen Drehmoment zu prüfen. Diese Anbauanleitung soll nur einen allgemeinen Hinweis geben, sie setzt Fachwissen, saubere Arbeit und entsprechende Überlegung voraus. Bei Unsicherheit bzgl. des Anbaus empfehlen wir den Anbau in einer Fachwerkstatt durchführen zu lassen. Diese Anleitung ist nach unserem derzeitigen Kenntnisstand verfasst. Rechtliche Ansprüche auf Richtigkeit bestehen nicht. Für unsachgemäße Montage übernimmt der Hersteller keine Haftung. Technische Änderungen bleiben uns vorbehalten. Falls es Fragen zur Montage gibt, stehen wir Dir natürlich gerne zur Verfügung.

Thank you for purchasing one of our products. We wish a lot of riding fun. Turn a standard motorcycle into your custom bike. To avoid problems during or after the assembly, please follow the instructions carefully and perform the modification with care. During the assembly, unless otherwise specified, first tighten all screws slightly. All screwed connections must be greased with suitable grease. Please be careful with the tools to avoid i.e. scratches. The clamping area must not be greased. Tighten the screws after the complete assembly with the tightening torque referring to the workshop manual. Screws, bolts and nuts are, unless otherwise stated, tightened in accordance with the applicable DIN/ISO standards. Tightening torques that deviate from the standards are stated. Special torques can be found in the respective vehicle documentation. After each mounting check all screws for correct tightening and specified torque moment. For special tightening torques refer to your specialist workshop. These instructions only provide a general reference. It presupposes specialized knowledge, faultless work and that appropriate consideration is given to the task. If you are uncertain how to perform the assembly, we recommend having it done at a specialized repair shop. Take care that no wires and hoses (especially brake hoses) are close to get in touch with other bike components. Only qualified personnel must carry out mounting and bleeding of the brake system. These instructions are written based on our current state of knowledge. Information is provided without any guarantee for its accuracy. We accept no liability for incorrectly fitted parts and resulting material damage or personal injury. Check, and if necessary, tighten all bolted connections after 50 km.

Stückliste		Parts list	
1 x Stossdämpfer Feder	1 x Montageanleitung	1 x Shock Spring	1 x Instructions

Anzugsdrehmomente für Schrauben mit Spezifikation 8.8 Falls nicht anderweitig definiert (Hersteller Werksangaben) Schrauben mit folgendem Drehmoment anziehen:	Tightening torques for grade 8.8 bolts If no torque specifications are provided in the OEM maintenance manual, the following torques may be used:
M5: 5.5 Nm M6: 8.0 Nm M8: 24 Nm M10: 45 Nm	M5: 5.5 Nm M6: 8.0 Nm M8: 24 Nm M10: 45 Nm
Wenn nötig, ein geeignetes Schraubensicherungsmittel wie z.B. Loctite verwenden.	If necessary, use a suitable thread locker such as Loctite.

Vorbereitende Arbeiten:	Preparatory work:
Lesen die beiliegende Montageanleitung sorgfältig durchlesen. Die gelieferten Bauteile mit der Stückliste abgleichen. Nur mit der Montage beginnen, wenn alle Bauteile vorhanden sind. Das Fahrzeug auf festem Boden abstellen und für einen sicheren Stand sorgen. Gegebenenfalls mit Hilfsmitteln wie Vorder-/ Hinterradständer oder Spanngurten sichern. Motor abstellen und gegen erneutes Starten sichern. Bei Arbeit an der Bordelektrik die Batterie abklemmen. Diese Anbauanleitung soll nur einen allgemeinen Hinweis geben, sie setzt Fachwissen, saubere Arbeit und entsprechende Überlegung voraus. Bei Unsicherheit bzgl. des Anbaus empfehlen wir, den Anbau in einer Fachwerkstatt durchführen zu lassen.	Read the enclosed assembly instructions carefully. Check the delivered components against the parts list. Only start assembly when all components are present. Park the vehicle on firm ground and ensure a safe stand. If necessary, secure with additional tools as front/rear stands or tension straps. Switch off the engine and secure it against restarting. Disconnect the battery when working on the on-board electrical system. These installation instructions are only intended to provide a general hint; they require specialist knowledge, proper work and appropriate consideration. If there is any uncertainty regarding the attachment, we recommend that the attachment be carried out by a specialist workshop.

<ol style="list-style-type: none"> 1. Motorrad aufbocken und Hinterrad entlasten. Federbein demontieren. 2. Federvorspannung der hydraulischen Federvorspannung komplett zurücksetzen (Verstellknopf gegen den Uhrzeigersinn drehen) 3. Original Feder mit Hilfe einer Federbein Presse demontieren. 4. Original Feder entnehmen. Neue Feder einsetzen. Darauf achten, dass die Markierung auf der Feder nach der Montage lesbar ist. 5. Federbein mit Hilfe der Federpresse zusammenbauen. 6. Korrekten Sitz der Feder im Stoßdämpfer überprüfen. 7. Zug- und Druckstufe and die höhere Federrate anpassen. Wir empfehlen eine Erhöhung der Zugstufen Dämpfung um jeweils 1-2 Klicks (im Uhrzeigersinn) 8. Federbein montieren. Anzugsdrehmoment oberer und unterer Federbein Bolzen: 46 Nm 9. Montage und Funktion des Federbeins überprüfen 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Jack up the motorbike and take the weight off the rear wheel. Remove the shock from bike. 2. Completely reset the spring tension of the hydraulic spring preload till it is fully retracted (turn knob anti-clockwise). 3. Remove the original spring using a shock compressor. 4. Remove the original spring. Insert the new spring. Make sure that the marking on the spring is legible after installation. 5. Assemble the spring strut with the spring compressor. 6. Check that the spring is correctly seated in the shock. 7. Adjust the rebound and compression damping to the higher spring rate. We recommend increasing the rebound damping by 1-2 clicks (turn clockwise) 8. Install the shock. Tightening torque of upper and lower shock bolts: 46 Nm 9. Check the assembly and function of the shock absorber.
---	--