

Montagehinweise Tractive Suspension Cartridge Kit Yamaha Tenere 700

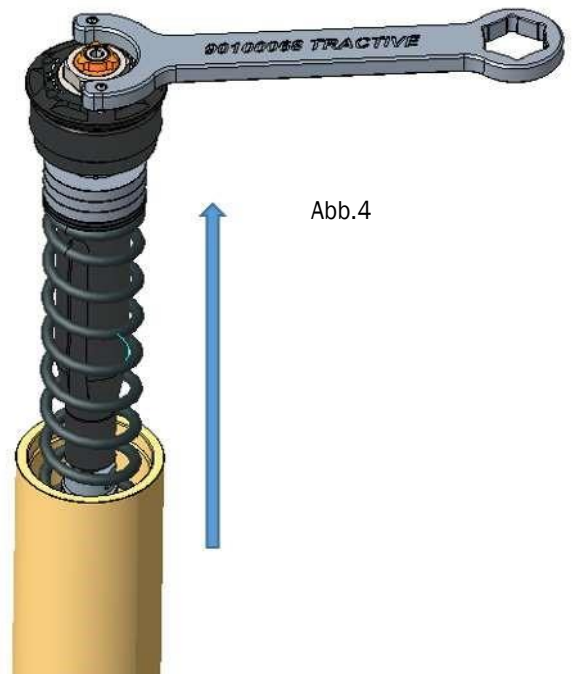
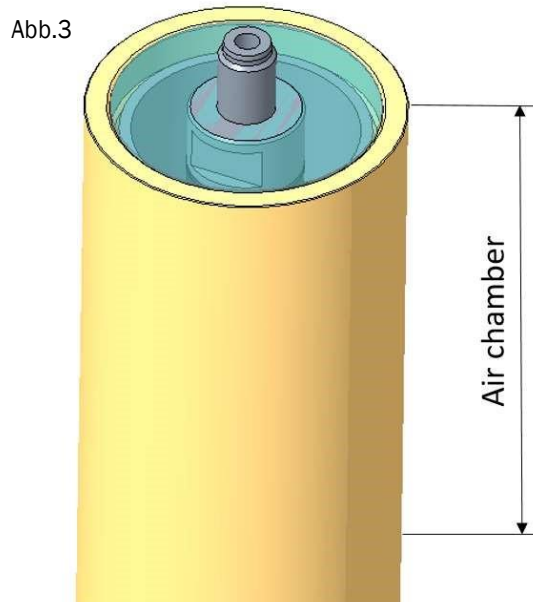
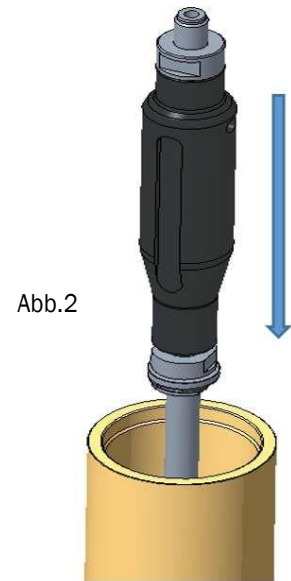
Wir bedanken uns für den Erwerb eines unserer Produkte und wünschen Ihnen viel Spaß. Machen Sie aus einem Serienfahrzeug Ihre individuelle Maschine. Damit es nach der Montage zu keinen Problemen kommt, bitte die Anbauanleitung beachten und den Umbau mit Sorgfalt durchführen. Während der Montage, falls nicht anders angegeben, erst alle Schrauben leicht anziehen und nach vollständiger Montage mit dem vom Fahrzeughersteller vorgeschriebenen Anzugsdrehmoment festziehen. Alle Schraubverbindungen und Schläuche nach 50km kontrollieren und gegebenenfalls nachziehen. Alle Schraubverbindungen sind mit einem geeigneten Schmiermittel einzusetzen, um ein Lösen oder Festfressen zu verhindern. Klemmflächen dürfen nicht geschmiert oder gefettet werden. Alle Drehmomentangaben sind in Nm nach DIN/ISO bezogen auf Schrauben mit der Festigkeit 8.8. Spezielle Drehmomente sind der jeweiligen Fahrzeug Dokumentation zu entnehmen. Regelmäßig den korrekten Sitz der Anbauteile und festen Sitz der Schrauben überprüfen. Arbeiten und Entlüftung an Bremssystemen sind nur von fachkundigem Personal durchzuführen. Es ist unbedingt darauf zu achten, dass keine Züge, Kabel oder Leitungen (insbesondere Bremsleitungen) andere Fahrzeugkomponenten berühren oder daran scheuern. Nach jeder Montage sind alle Schrauben auf festen Sitz und vorgeschriebenen Drehmoment zu prüfen. Diese Anbauanleitung soll nur einen allgemeinen Hinweis geben, sie setzt Fachwissen, saubere Arbeit und entsprechende Überlegung voraus. Bei Unsicherheit bzgl. des Anbaus empfehlen wir den Anbau in einer Fachwerkstatt durchführen zu lassen. Diese Anleitung ist nach unserem derzeitigen Kenntnisstand verfasst. Rechtliche Ansprüche auf Richtigkeit bestehen nicht. Für unsachgemäße Montage übernimmt der Hersteller keine Haftung. Technische Änderungen bleiben uns vorbehalten. Falls Sie Fragen zur Montage haben, stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.

Thank you for purchasing one of our products. We wish a lot of riding fun. Turn a standard motorcycle into your custom bike. To avoid problems during or after the assembly, please follow the instructions carefully and perform the modification with care. During the assembly, unless otherwise specified, first tighten all screws slightly. All screwed connections must be greased with suitable grease. Please be careful with the tools to avoid i.e. scratches. The clamping area must not be greased. Tighten the screws after the complete assembly with the tightening torque referring to the workshop manual. Screws, bolts and nuts are, unless otherwise stated, tightened in accordance with the applicable DIN/ISO standards. Tightening torques that deviate from the standards are stated. After each mounting check all screws for correct tightening and specified torque moment. For special tightening torques refer to your specialist workshop. These instructions only provide a general reference. It presupposes specialized knowledge, faultless work and that appropriate consideration is given to the task. If you are uncertain how to perform the assembly, we recommend having it done at a specialized repair shop. Take care that no wires and hoses (especially brake hoses) are close to get in touch with other bike components. Only qualified personnel must carry out mounting and bleeding of the brake system. These instructions are written based on our current state of knowledge. Information is provided without any guarantee for its accuracy. We accept no liability for incorrectly fitted parts and resulting material damage or personal injury. Check, and if necessary, tighten all bolted connections after 50km.

Stückliste		Parts list	
1 x Druckstufen Cartridge	1 x Inbus Schlüssel 4mm	1 x Rebound Cartridge	1 x Allen key 4mm
1 x Zugstufen Cartridge	1 x Gabelkappen Werkzeug	1 x Compression Cartridge	1 x Screwcap mounting tool
2 x 2 mm Distanz	1 x Gabelöl SAE15	2 x 2 mm spacer	1 x Front fork oil SAE15
2 x 5 mm Distanz	1 x Tractive Aufklebersatz	2 x 5 mm spacer	1 x Sticker set TT Racing
1 x Einstellwerkzeug	1 x Bedienungsanleitung	1 x Adjusting tool	1 x Owner manual

Anzugsdrehmomente für Schrauben mit Spezifikation 8.8	Tightening torques for grade 8.8 bolts
<p>Falls nicht anderweitig definiert (Hersteller Werksangaben) Schrauben mit folgendem Drehmoment anziehen:</p> <p>M5: 5.5 Nm M6: 7.0 Nm M8: 23 Nm M10: 42 Nm M12: 80 Nm</p> <p>Wenn nötig, ein geeignetes Schraubensicherungsmittel wie z.B. Loctite verwenden.</p>	<p>If no torque specifications are provided in the OEM maintenance manual, the following torques may be used:</p> <p>M5: 5.5 Nm M6: 7.0 Nm M8: 23 Nm M10: 42 Nm M12: 80 Nm</p> <p>If necessary, use a suitable thread locker such as Loctite.</p>

Vorbereitende Arbeiten:	Preparatory work:
<p>Lesen Sie sich die beiliegende Montageanleitung sorgfältig durch.</p> <p>Die gelieferten Bauteile mit der Stückliste abgleichen. Beginnen Sie nur mit der Montage, wenn alle Bauteile vorhanden sind. Das Fahrzeug auf festem Boden abstellen und für einen sicheren Stand sorgen. Gegebenenfalls mit Hilfsmitteln wie Vorder-/ Hinterradständer oder Spanngurten sichern. Motor abstellen und gegen erneutes Starten sichern. Bei Arbeit an der Bordelektrik die Batterie abklemmen. Diese Anbauanleitung soll nur einen allgemeinen Hinweis geben, sie setzt Fachwissen, saubere Arbeit und entsprechende Überlegung voraus.</p> <p>Bei Unsicherheit bzgl. des Anbaus empfehlen wir, den Anbau in einer Fachwerkstatt durchführen zu lassen.</p>	<p>Read the enclosed assembly instructions carefully.</p> <p>Check the delivered components against the parts list. Only start assembly when all components are present.</p> <p>Park the vehicle on firm ground and ensure a safe stand. If necessary, secure with additional tools as front/rear stands or tension straps. Switch off the engine and secure it against restarting. Disconnect the battery when working on the on-board electrical system. These installation instructions are only intended to provide a general hint; they require specialist knowledge, proper work and appropriate consideration.</p> <p>If there is any uncertainty regarding the attachment, we recommend that the attachment be carried out by a specialist workshop.</p>



Technische Daten:

Marke:	Model:	Jahr:	Art-Nr.	Typ:	
YAMAHA	TENERE 700 (XTZ690)	2019 -	35YA19-D53xx-TRxx	CC	
Hub:	Zugstufen Pos	Druckstufen. Pos	Vorspannung.	Federrate (Std):	Luftkammer (Std):
195 mm/225 mm	10	10	17 +12/-0 (3 Umdreh.)	6,0 N/mm	120 mm

Die Luftkammer kann bei aggressiverer Fahrweise um etwa 2-3 mm verringert werden. Dies erhöht die Durchschlagsicherheit noch weiter. Bei leichteren Fahrer/innen die Luftkammer um etwa 2-3 mm erhöhen um das Ansprechverhalten zu verbessern.

Notizen:

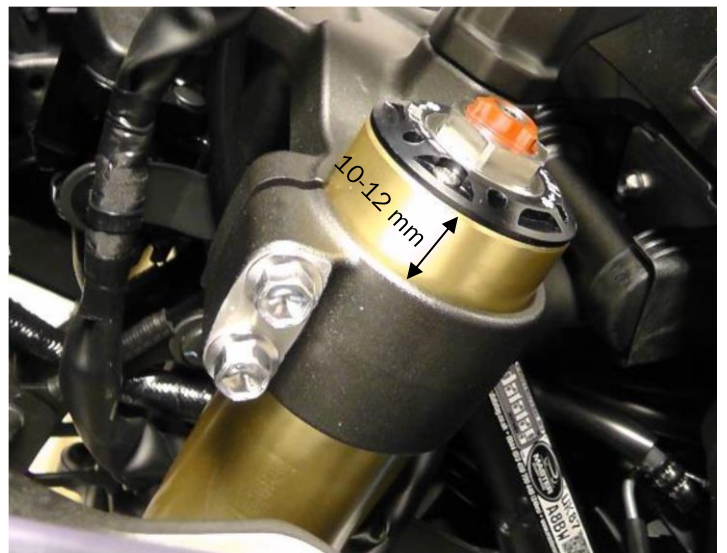
Montageschritte:

1. Das Motorrad aufbocken, so dass das Vorderrad entlastet ist.
2. Vorderrad, Bremsen, Kotflügel etc. demontieren.
3. Gabelholme ausbauen.
4. Gabel Verschlusskappe lösen und demontieren. Gabelfedern, Spacer etc. entnehmen und Öl ablaufen lassen.
5. Untere Klemmschraube des Cartridge lösen. Cartridge aus dem Gabelholm nehmen. Die Verwendung eines Cartridge Haltewerkzeugs kann hilfreich sein. Abb. 1
6. Verbleibendes Öl ablaufen lassen. Hierzu inneres und äußeres Gabelrohr und Cartridge mehrmals zusammenschieben. Abb. 2
7. Das Zugstufen Cartridge in den rechten Gabelholm (RR), das Druckstufen Cartridge in den linken Gabelholm (CL) einführen.
8. Gabelkappe vom Cartridge lösen. Hierzu die beiden beiliegenden Werkzeuge verwenden. Die Cartridge Federn entfernen. Das Cartridge mit der mitgelieferten Schraube und neuem Kupfer Dichtring im Gabelfuss verschrauben. Mittelfestes Schrauben Sicherungsmittel verwenden. Anzugsdrehmoment siehe Werkstatt Handbuch.
9. Etwa 100 ml Gabelöl SAE15 in das innere Gabelrohr einfüllen. Gabelholme gegeneinander bewegen, um den Leerraum zwischen inneren und äußerem Gabelholm zu füllen. Solange das Ölstand unterhalb der Bohrungen im inneren Gabelholm liegt, Öl nachfüllen und Pumpvorgang wiederholen. Vorgang 2-3-mal wiederholen und sorgfältig arbeiten.
10. Kolbenstange komplett in das Cartridge schieben. Zum Ende hin gibt es einen etwas größeren Widerstand, dies ist der hydraulische Endanschlag (Hydrostop). Ölstand / Luftkammer nach Vorgabe (siehe oben) oder Einsatzzweck einstellen. Das exakte Füllvolumen bzw. Höhe der Luftkammer ist wichtig für die korrekte Funktion dieser Gabel. Abb. 3
11. Gabelfedern, Distanzen* und Verschlusskappe montieren. Das beiliegende Werkzeug verwenden, um die Gabelkappe handfest anzuziehen.
12. Äußeres Gabelrohr nach oben schieben und die Gabel mit der Verschlusskappe verschließen. Beiliegendes Werkzeug verwenden. Abb. 4
13. Den Vorgang mit dem anderen Gabelholm wiederholen.
14. Gabelholme wieder in das Fahrzeug einsetzen und demontierte Teile wieder anbauen. Versteller der Zu- und Druckstufe im Uhrzeigersinn verstellen, bis ein leichter Widerstand spürbar ist. Dann gegen den Uhrzeigersinn zu dem empf. Einstellungen (siehe oben) öffnen. Bitte beachten, dass der erste fühlbare Klick die Null-Position ist.

Hinweis !! Die Klemmschrauben der oberen Gabelbrücke fest anziehen. Aber die Klemmschrauben der unteren Brücke niemals mit einem höheren Drehmoment als werksmäßig vorgegeben anziehen.

Hinweis !! Für ein optimales Fahrverhalten empfehlen wir die Gabelholme mit etwa 12 mm Überstand über der oberen Gabelbrücke zu montieren.

Hinweis !! Für die genauen Drehmomente der Klemmschrauben unbedingt die Vorgaben des Fahrzeugherstellers beachten.



*Die Gabelkappe ermöglicht das Verstellen der Vorspannung um 12 mm. Mit den beiliegenden 4 x 5 mm Spacern kann eine zusätzliche Vorspannung von insgesamt 20 mm erzielt werden. Leichtere Fahrer sollten das Cartridge erst einmal ohne zusätzliche Distanzen fahren und dann den Durchhang nach einiger Zeit überprüfen. Für schwerere Fahrer oder bei Fahrten mit Beifahrer empfehlen wir mit einem einem oder zwei 5 mm Spacern zu arbeiten. Auch hier dann nach einigen Stunden den Durchhang kontrollieren und wenn nötig anpassen.

Weder die OTR-Performance GmbH noch TRACTIVE Suspension B.V. können für Schäden am Stoßdämpfer, Motorrad oder an Personen verantwortlich gemacht werden, die im Zusammenhang mit dem Einbau oder der Nutzung der Bauteile auftreten. Insbesondere wenn die Montage- und Wartungsanweisungen nicht genau befolgt werden. Es kann auch keine Garantie für die Funktion und Zuverlässigkeit gegeben werden, wenn diese Montagehinweise nicht befolgt werden.

Technical data:

Brand:	Model:		Year:	Part-No	Type:
YAMAHA	TENERE 700 (XTZ690)		2019 onwards	35YA19-D53xx-TRxx	CC model
Stroke:	Reb. Pos	Compr. Pos	Spring prel.	Spring rate (std):	Air chamber:
195 mm/225 mm	10	10	17 +12/-0 (3 turns)	6,0 N/mm	120 mm

The oil quantity can be increased by about 10-20 ml for more aggressive driving and to reduce the air chamber. This will further increase bottoming resistance. For lighter riders, reduce the oil quantity by about 10-20 ml to improve progressive final feel.

Note:

Mounting steps:

1. Lift the motorcycle so that the front wheel is off the ground.
2. Remove the wheel, fender, brakes etc.
3. Remove the front fork legs.
4. Unscrew the fork cap, remove springs and spacer and drain most oil out.
5. Unscrew the lower axle clamp bolt to remove the original cartridge. (See note)
6. Drain the remaining oil out. It helps to move the inner and outer tube and cartridge back and forth. Pic 2
7. Stick the rebound cartridge in the right leg (RR) and the compression leg in the left leg. (CL)
8. Remove the screwcap from the TT cartridge using provided spanners / tools. Take the spring of cartridge. Pic 1
- Stick the cartridge in the leg and screw the delivered Tractive bolt and copper washer in at the axle clamp. Tighten it firmly. (For torque, see bike manual). Use some medium strength thread locker.
9. Fill about 100mm fork oil SAE15 in the inner fork leg. Move the outer leg back and forth to fill the space between inner and outer tube bearings. If the oil is lower than the holes in the inner tube then fill it up again till the top.
- Do this 2 or better 3 times. Take your time to do this precisely. The oil level is important for the performance of the fork in this bike.
10. Note that the air chamber must be set when the piston rod is pushed in completely. So oil level measured without spring. Pic 3
- The last part of the stroke is harder to push in. This is the hydraulic end stop! Suck out the oil to the correct level. See data above.
11. Mount the spring again, add plastic washers* and screw the cap back on using provided spanners / tools. Pic 4.
12. Same process with the compression cartridge leg.
13. Build all parts back in the bike and check knob positions. Close the adjusters clockwise and count back to the recommended set-up. Note that the first click you feel is the zero position. (see cartridge manual).

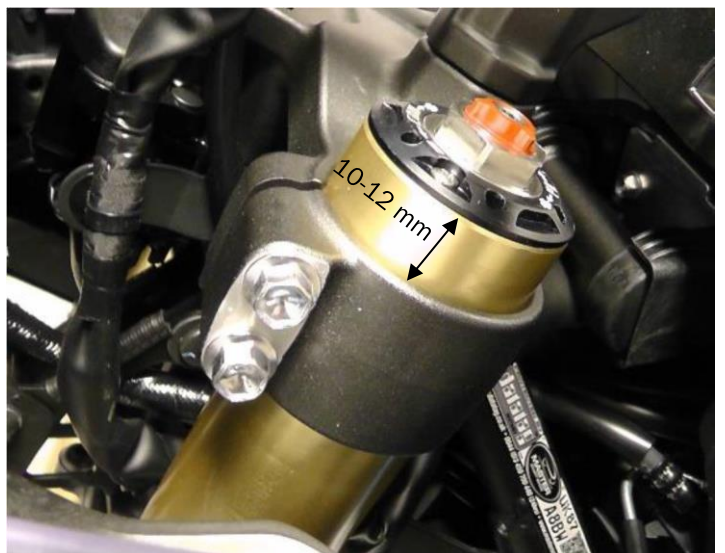
NOTE !! The original bolt can be pushed out for example with a broomstick

NOTE !! The upper bolts on the triple clamp must be tightend firmly. But do not tighten the lower triple clamp bolt tight. See bike manual.

NOTE !! Tractive recommends to stick the front fork legs approx. 12mm through the upper triple clamp to transfer more weight to the front.

NOTE !! For the correct torque of the mounting bolts please refer to the owners manual of the motorcycle.

*The fork cap allows adjusted the preload by 12 mm. With the enclosed 2 and 5 mm spacers, an additional preload of 7 mm in total can be achieved. Lighter riders should mount the cartridge without additional distances, test drive and then check the sag after some time. For heavier riders or when riding with a passenger, we recommend working with the 2 or 5mm spacer. Here too, check the sag after a few hours and adjust if necessary.



Neither OTR-Performance GmbH nor TRACTIVE Suspension B.V. can not be held responsible for any damage to the shock absorber, motorcycle or person if the mounting- and maintenance instructions are not followed exactly. Also no guarantee can be given for the performance and reliability if these instructions are not followed.